

Kanusherstellung - Prozessschritte



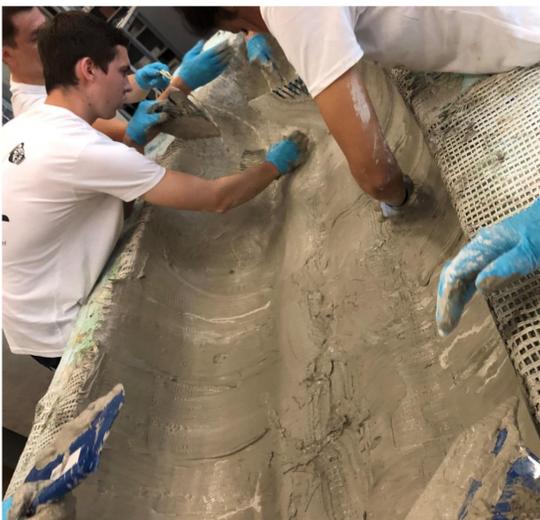
Aufbringen des Rapsöls als Trennmittel



Auftrag der ersten Betonschicht mit Spachteln und Händen



Einbau der 2-lagigen Glasfasertextilien unmittelbar nach deren Tränkung in Zement-Suspension



Auftrag der inneren Betonschicht und der Kurzfasermatte



Frisch-in-frisch-Betonage der Aussteifungen an Heck, Bug und Kanumitte. Die Aussteifungen wurden mit EPS-Platten geschalt.



Zur Nachbehandlung wurden Jutebeutel in Wasser getränkt und auf den Beton ausgelegt.