

# Maschinenbau (B. Eng.)

## Modultafel

6	30 ECTS	Praxisprojekt + IBL			Bachelor-Arbeit mit Kolloquium		
		24	25	26		27	28
5	30 ECTS	Interdisziplinäres Studium Generale	Wahlpflichtmodul	Schwerpunktprojekt (KOB, PF, AUTO, DIG)		Schwerpunktmodul (KOB, PF, AUTO, DIG)	Schwerpunktmodul (KOB, PF, AUTO, DIG)
		18	19	20	21	22	23
4	30 ECTS	Automatisierungstechnik + Labor	Fluid Dynamics E	Technische Schwingungen	Schwerpunktmodul (KOB, PF, AUTO, DIG)	Schwerpunktmodul (KOB, PF, AUTO, DIG)	Schwerpunktmodul (KOB, PF, AUTO, DIG)
		12	13	14	15	16	17
3	30 ECTS	Werkstoff- und Bauteilverhalten + Labor	Angewandte Messtechnik + Labor	Technische Mechanik 3 - Kinetik	Maschinenelemente 2	Elektrotechnik + Labor	Technische Thermodynamik
		5	6	7	8	9	10
2	30 ECTS	Fertigungstechnik + Labor	Mathematik 2	Technische Mechanik 2 - Elastostatik	Konstruktion von Baugruppen	E	Angewandte Informatik
		1	2	3	4	11	4
1	30 ECTS	Mathematik 1			Konstruktion von Maschinenteilen		
		Technische Mechanik 1 - Statik			Technische Mechanik 1 - Statik		
		Technical English (B1 oder B2)		Werkstoffkunde und Einführung in den Maschinenbau + Labor		Physik + Labor	

Schwerpunkte des Studiengangs  
(siehe S. 2 der Modultafel)

Englischsprachige Module

# Maschinenbau (B. Eng.)

## Schwerpunkte: Wahlmöglichkeiten

		Konstruktion und Berechnung (KOB)		
5	20 ECTS	Schwerpunktprojekt	Mehrkörpersimulation	Finite Element Method
			Industrielle Produktentwicklung	Linear Material Modeling
4	15 ECTS			

		Produktion und Fertigung (PF)		
5	20 ECTS	Schwerpunktprojekt	CNC Machine Tools	Fertigungsautom. + Prozesssimulation
			Industrial Eng. + Quality Management + Labor	Additive Fertigungsverfahren + Labor
4	15 ECTS			

		Automobiltechnik (AUTO)		
5	20 ECTS	Schwerpunktprojekt	Kraftfahrzeugtechnik	Automotive Electronics
			Wärmetechnik	Vehicle Safety
4	15 ECTS			

		Digitalisierung (DIG)		
5	20 ECTS	Schwerpunktprojekt	Datengestütztes Prozessmanagement	Fertigungsautom. + Prozesssimulation
			Industrial Eng. + Quality Management + Labor	Additive Fertigungsverfahren + Labor
4	15 ECTS			

Schwerpunktmodule des Studiengangs



Englischsprachige Module

E