

# Modultafel der Studienvariante Produktentwicklung und Technisches Design focus!ng

<b>8. Semester</b>	30 ECTS	15 CP 28		15 CP 29		
		Praxisprojekt + IBL		Bachelor-Arbeit mit Kolloquium		
<b>7. Semester</b>	30 ECTS	10 CP 23	5 CP 24	5 CP 25	5 CP 26	5 CP 27
		Produktentwicklung und Industriedesign 2	Interdisziplinäres Studium Generale	Wahlpflichtmodul	Finite Element Method	Nachhaltige Produktentwicklung
<b>6. Semester</b>	30 ECTS	10 CP 18	5 CP 19	5 CP 20	5 CP 21	5 CP 22
		Produktentwicklung und Industriedesign 1	Design- und Produktmanagement	Linear Material Modeling	Gestaltung von Kunststoffbauteilen	Industrielle Produktentwicklung
<b>5. Semester</b>	30 ECTS	5 CP 12	5 CP 13	5 CP 14	5 CP 15	5 CP 16
		Werkstoff- und Bauteilverhalten + Labor	User-Interface-Design	Elektrotechnik + Labor	Maschinenelemente 2	Kunststofftechnik + Labor
<b>4. Semester</b>	30 ECTS	5 CP 5	5 CP 8	5 CP 9	5 CP 10	focus!ng
		Fertigungstechnik + Labor	Konstruktion von Baugruppen	E	Werkstoffkunde und Einführung in PED + Labor	Schlüsselkompetenz für die Ingenieurwissenschaften
<b>3. Semester</b>	30 ECTS	5 CP 7	5 CP 6	5 CP 11		
		Technische Mechanik 2 - Elastostatik	Mathematik 2	Designgrundlagen 2	Wissenschaftliches Arbeiten	
<b>2. Semester</b>	30 ECTS	5 CP 2	5 CP 3	5 CP 4		
		Technische Mechanik 1 - Statik	Konstruktion von Maschinenteilen	Designgrundlagen 1	Ingenieurwissenschaftliche Fachkompetenz	
<b>1. Semester</b>	30 ECTS	10 CP 1	5 CP 4			
		Mathematik 1	Designgrundlagen 1	Studieneingangsgruppe		

**Legende**

- E Englischsprachige Module
- Interdisziplinäre Module
- Grundlagen
- Lehrbereich Konstruktion/Maschinenelemente
- Lehrbereich Fertigung und Produktion
- Lehrbereich Mechanik
- Lehrbereich Elektrotechnik
- Lehrbereich „warmer“ Maschinenbau
- Lehrbereich Werkstoffkunde